

第二轮报价表

名称	所投设备			单位	数量	单价 (元)	合价 (元)	执行 标准
	品牌	型号	技术参数					
制料连 动设备	制丁机	中上	①设备材质达到不锈钢 304 材质要求; ②整套连动设备产能 5 00 kg/小时; ③传动装置达到国家食 品级要求; ④制丁设备制成颗粒在 5mm-7mm 间; ⑤超微粉碎物料在 120 目-200 目间, 产能 300 kg/小时; ⑥真空包装设备包装大 小在 20mm-70mm 间可 调。	台	1	6119 5.00 元	6119 5.00 元	国家 标准
	挤压式 粉碎机	中上	①设备材质达到不锈钢 304 材质要求; ②整套连动设备产能 5 00 kg/小时; ③传动装置达到国家食 品级要求;	台	1	14241 8.00 元	14241 8.00 元	国家 标准

			④制丁设备制成颗粒在 5mm-7mm 间; ⑤超微粉碎物料在 120 目-200 目间, 产能 300 kg/小时; ⑥真空包装设备包装大 小在 20 cm-70 cm 间可 调。				
真空包 装设备	中上	3BXG ZS	①设备材质达到不锈钢 304 材质要求; ②整套连动设备产能 5 00 kg/小时; ③传动装置达到国家食 品级要求; ④制丁设备制成颗粒在 5mm-7mm 间; ⑤超微粉碎物料在 120 目-200 目间, 产能 300 kg/小时; ⑥真空包装设备包装大 小在 20 cm-70 cm 间可 调。	台 1	9902 5.00 元	9902 5.00 元	国家 标准
超微粉 碎机组	中上	12CJ ZS	①设备材质达到不锈钢 304 材质要求; ②整套连动设备产能 5	台 1	6342 1.00 元	6342 1.00 元	国家 标准

[illegible]

			⑤整套连动设备产能300 kg/小时。				
			①设备材质达到不锈钢304 材质要求； ②压片厚度在2 cm-2.5 cm间可调，压片均匀，由于物料黏性较大，制片过程不粘连设备表面； ③制条直径在2 cm-8 cm 同可调，制成品表面光滑均匀，不粘连设备表面； ④传输装置达到国家食品级要求并提供相应检测报告；（已提供） ⑤整套连动设备产能300 kg/小时。				
	制条机	中上	65YJ-ZS	台 2	3504	7009	国家标准
					8.00	6.00	
					元	元	
蒸制设备	箱体及配套设	中上	18DZ-7S		4116	4116	国家标准
					8.00	8.00	
					元	元	
			①设备材质达到不锈钢304 材质要求； ②一次投料2000 kg； ③配备与设备相匹配的套气源装置； ④设备按工艺要求能连续工作36 小时以上；				

			⑤蒸制物料出仓采取自动化装置; ⑥蒸制器具采用半孔半实镂空方形或圆形不锈钢器具; ⑦内部温度>100℃时,外表无温感。						
包装设备	中上	26mm-ZS	①设备材质达到不锈钢304 材质要求; ②采用贴体裹包方式,制成品外观紧实,不出现虚空现象; ③产能为 250 粒-300 粒/分钟; ④传输装置采用防粘连材料。	套 1	8789	8789	9.00	9.00	国家标准
杀菌设备	中上	16HT-ZS	①设备材质达到不锈钢304 材质要求; ②杀菌后产品达到保健食品的国家标准; ③一次投料 300kg。	1	9902	9902	5.00	5.00	国家标准
制丸设备	中上	50DT-ZS	①设备材质达到不锈钢304 材质要求; ②制丸过程中物料不黏粘设备表面;	台 2	6564	13129	6.00	2.00	国家标准

			③制成品表面光滑均匀一致;					
			④每台产能 300 kg/小时。					
烘制设备	中上	45DY-ZS	①设备材质达到不锈钢304 材质要求; ②一次投料 3t; ③采用空气能加热方式, 烘房内部温度 75℃, 采用全自动送料/出料方式。	套	1	7.00	7.00	13351 13351 国家标准
合 计 (元)			大写: 玖拾陆万捌仟元整			小写: 968000.00 元		
重要提示: 1、本表的每一行须加盖企业印章; 2、本表内容涉及有国家标准的产品, 须填写名称、品牌及技术参数、报价等 (若品牌等填写的与实际不符, 按照无效标处理)								

注: 投标供应商在系统进行第二轮报价时, 需以附件方式上传第二轮报价表电子版(PDF 格式), 未提供第二轮报价表电子版(PDF)的视为无效标处理。

供应商: (盖章) 哈尔滨先科科技有限公司

法定代表人或授权委托代理人: (签字或盖章) 张金玉

2024 年 3 月 21 日

张金玉